

PRESSEMITTEILUNG

Schur®Star verpackt GMP-zertifiziertes medizinisches Cannabis unter White-Room-Bedingungen

Das Konzept vorgefertigter Beutel war entscheidend

Vorgefertigte Beutel in Kombination mit Flexibilität, Einfachheit und White-Room-Kompatibilität der Schur®Star Verpackungsmaschine haben einen der weltweiten Hauptproduzenten von medizinischem Cannabis überzeugt, mit dem Schur®Star Konzept für die Verpackung seiner Produkte fortzufahren. Mit einer kürzlich erlangten GMP-Zertifizierung war das Unternehmen auf der Suche nach einer Verpackungstechnologie, die das empfindliche Produkt handhaben kann, die Bedingungen einer White-Room-Verarbeitung beherrscht und Sicherheit, Reinheit und Präzision gewährt.

Weltmarktführer

Das Unternehmen – welches Kultivierungslizenzen der nationalen Regierungen mehrerer Länder hält – ist ein globaler Führer bei Cannabisforschung, -kultivierung, -verarbeitung und -vertrieb und stellt sich selbst als eines der vertrauenswürdigsten medizinischen Cannabisunternehmen der Welt auf. Es gehört zu den ersten GMP-zertifizierten medizinischen Cannabisproduzenten und liefert Cannabisblüte und Extraktionsprodukte an Zehntausende Patienten, Ärzte, Apotheken, Krankenhäuser, Regierungen und Forscher auf allen fünf Kontinenten.

Sicherheit, Reinheit und Präzision unter White-Room-Bedingungen

Die Produkte werden unter White-Room-Bedingungen auf einer Schur®Star 2060 C mit Doppelbeutelbefüllung und Kamerakontrolle verpackt, ausgestattet mit zwei Thermotransfer-Videojet-Druckern zum Hinzufügen wichtiger Produktinformationen und der Rückverfolgbarkeitscodierung. Die Produktion ist ein 100 % gesteuerter Prozess von der Saat bis zum fertig verpackten Produkt – und die Verpackung findet unter Aufsicht eines speziell für diesen Prozess geschulten Teams statt.

Eine in jeder Hinsicht kostengünstige Verpackungslösung

Getrocknete Cannabisblüten sind als fermentierte und beschnittene ganze Blüten oder als präzise Mischung gemahlenen Cannabis verfügbar, sind empfindlich und erfordern eine Verpackung, die Schutz gegen die Einwirkung von Licht, Sauerstoff und Feuchtigkeit bietet. Die Schur®Star Beutelkonstruktion erfüllt diese Anforderungen und der Wiederverschluss schützt den Inhalt während der Lagerung. Dank der hohen Befüllkapazität bei minimalem Materialverbrauch und in Anbetracht des leichten, geringvolumigen Verpackungsmaterials, welches für Lagerung und Vertrieb vorteilhaft ist, ist sie in jeder Hinsicht eine kostengünstige Lösung.



Schur®Star Systems GmbH · Liebigstraße 7 · D-24941 Flensburg · Germany

Ein an alle Umgebungen anpassbares Verpackungskonzept

Das Schur®Star Konzept besteht aus der Schur®Star Verpackungsmaschine und einer Kette vorgefertigten Schur®Star Beuteln, welches volle Flexibilität gewährleistet und einen reibungslosen und mühelosen Prozess sicherstellt. Weltweit über 500 Unternehmen verpacken ihre Produkte in allen Arten von Umgebung, von White-Room-Bedingungen bis hin zur Umgebung direkt auf dem Feld, wo frische Produkte verpackt werden – ob unter heißen, kalten oder feuchten Bedingungen. Die Anpassungsfähigkeit des Schur®Star Konzeptes an praktisch jede Umgebung, jedes Produkt und jede Verpackungsbedingung machen es einzigartig.

Schur®Star Systems GmbH, www.schur.com/en/the-schur-star-concept